

## Análisis

	<u>Químico</u>	<u>Resultado Referencia</u>
Calcio	Ca	51.22
Oxido de Calcio Total	CaO	71.01
Oxido de Magnesio Total	MgO	0.50
Silice	SiO <sub>2</sub>	0.79
Alumina	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.24
Oxido de Hierro III	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.13
Oxido de Sodio	Na <sub>2</sub> O	0.02
Oxido de Potasio	K <sub>2</sub> O	0.15
Bióxido de Carbono	CO <sub>2</sub>	0.42
Oxido de Calcio Disponible	CaO disponible	68.50 +- 2%
Hidróxido de Calcio	Ca (OH) <sub>2</sub>	90.00 +- 2%
Carbonatos	CaCO <sub>3</sub>	2.00
		ASTM C 25-99
		ASTM C 25-99
		ASTM C 25-99
		ASTM C 25-28.4.1
		ASTM C 25-28.4.1
		ASTM C 25-28.4.1
		ASTM C 25-99
		ASTM C 25-99
		max.2.5%
		ASTM C 25-28.4.1
		ASTM C 25-28.4.1
		ASTM C 25-28.4.1

## Análisis Físico

Residuo Insoluble		0.30	
Humedad	%H <sub>2</sub> O Libre	1.50	Termobalanza
% Retenido en Malla			
No. 100 (menor o igual a)		1.90	ASTM C 110
No. 200 (menor o igual a)		2.60	ASTM C 110
No. 325 (menor o igual a)		3.10	ASTM C 110

**PRESENTACION Sacos de papel de 25 Kg o granel (Saco Jumbo 1,000 Kgs y/o Cisterna)**

### Usos frecuentes:

**Industria de la Construcción:** Se usa en la elaboración de concretos de mampostería y armado, en la elaboración de morteros para el pegado de bloques, cerámica, terrazos y mosaicos; recubrimientos de paredes y losas (repello y pulido); usado también en la elaboración de pinturas e impermeabilizantes. Usado en la estabilización de suelos, en mezclas de asfalto caliente y otros.

**Industria Acuicultura:** El cultivo del camarón ha desarrollado un sector con altos beneficios económicos. El uso de cales con alto contenido de calcio para el control de la materia orgánica en los estanques, evita la proliferación bacteriana y regula el pH,

**Industria Azucarera:** Durante el proceso de producción de azúcar a partir de la caña, los ingenios buscan obtener el mayor provecho de la materia prima. El uso de la Cal Hidratada como alcalinizante y precipitante de impurezas minerales y orgánicas, permite clarificar y refinar el producto de manera más efectiva.

**Industria de Tratamiento de agua:** En el tratamiento de aguas residuales, la cal viva o hidratada es considerada el químico natural más efectivo, ya que por su alta alcalinidad ajusta el pH y neutraliza los ácidos presentes. También facilita la remoción y estabilización de los metales pesados gracias a que propicia la coagulación y floculación de los mismos.

**Industria de Curtiduría:** Se usa a manera de lechada para remover el pelo de las pieles de los animales, preparándolas para el teñido de las mismas.

**Industria Alimenticia:** Se utiliza en la producción de fosfatos clásicos que son utilizados en la fabricación de alimentos infantiles y bebidas reconstituidas; Se usa también en la elaboración de caseinato y propianato de calcio, Además neutraliza la acidez de la crema para fabricar mantequilla, sin causar ningún daño a la salud humana.

**Agroindustria:** Se usa en la fabricación de nitrato de calcio.

## AUTORIZACIONES

**Rene L. Mejia A.**  
Gerente Comercial

**Juan Carlos Flores**  
Gerente General

**Valentin Pizano**  
Gerente de Operaciones